HOBUM. Natürlich. Innovativ.



PRODUKTINFORMATION

Beschreibung

Merginamid A 130 ist ein lösemittelhaltiges, modifiziertes Polyaminoamid-Addukt, das in Kombination mit Lösungen fester Epoxidharze auch bei hoher Luftfeuchtigkeit und Temperaturen um zehn Grad Celcius zu einer klebfreien Filmbildung führt.

Typische Kennwerte

Viskosität bei 20°C [mPa*s]	1 400 - 2 200	Flammpunkt [°C]	Min. 27
Aminzahl [mg KOH/g]	145 - 165	H-aktiv-Äquivalent [g/Eg]	Ca. 520
Farbzahl [Gardner]	Max. 8	Mischungsverhältnis [g/100g]	110 ¹⁾
Festkörpergehalt [%]	58 - 61	Gelierung 250g bei 23°C	Min. 12 h ¹⁾
Dichte bei 20°C [g/cm³]	0,94	Lösemittel	Xylol / n-Buntanol (4/1)
Biobasierter Kohlenstoffanteil ²⁾ [%]	43		

¹⁾ Mit Epoxid-Festharzdispersion, Epoxid- Äquivalentgewicht ca. 450-500 g/Eq

Anwendungen und Eigenschaften

Merginamid A 130 wird vorzugsweise in Kombination mit den 75 %igen Lösungen fester Epoxidharze mit einem Epoxid-Äquivalentgewicht (EEW) von 600 bis 660 verwendet, und zwar in dem in vorstehender Übersicht empfohlenen Mengenverhältnis.

Die Verarbeitungszeiten dieser in Lösung einsetzbaren Kombination unterliegen in Abhängigkeit vom Bindemittelgehalt, der Art der Lösemittel und der Temperatur erheblichen Schwankungen und können zwischen zwei und vier Tagen betragen.

Merginamid A 130 zeichnet sich in Kombination mit Lösungen fester Epoxidharze durch kurze Trocknungszeiten, absolut klebfreie Filmbildung auch bei hoher Luftfeuchtigkeit und bei Temperaturen um zehn Grad Celcius sowie durch hervorragenden Verlauf aus. Die ausgehärteten Lackfilme besitzen einen hohen Glanzgrad und ausgezeichnete mechanische und chemische Eigenschaften.

Merginamid A 130 wird in der Lack- und Bautenschutzindustrie als Bindemittel für lösemittelhaltige und feuchtigkeitsunempfindliche Anstrichmittelsysteme wie Klarlacke, pigmentierte Lacke, Einlassgrundierungen, Rostschutzgrundierungen, Epoxidharz-Teer-Kombinationen u. a. eingesetzt.

Merginamid A 130 ist die beschleunigte Variante vom Merginamid A 112.

Hinweis

Die vorstehenden Angaben entsprechen unseren besten Kenntnissen und sollen zur Orientierung dienen. Eine Garantie für die Eigenschaften der mit unseren Produkten hergestellten Erzeugnisse ist damit nicht verbunden. Wir bitten alle gesetzlichen und patentrechtlichen Vorschriften zu beachten.



²⁾ Anteil der Masse Kohlenstoff, der aus nachwachsenden Ölsaaten stammt, an der Gesamtmasse Kohlenstoff des Produkts