



Merginamid A 160

PRODUKTINFORMATION

Beschreibung

Merginamid A 160 ist ein lösemittelfreies, modifiziertes Polyaminoamid-Addukt, das unmodifizierte und modifizierte flüssige Epoxidharze sowie Epoxid-Festharzdispersionen in Wasser emulgiert und nach Abdunsten des Wassers in einem homogenen Film einwandfrei aushärtet.

Typische Kennwerte

Viskosität bei 25°C [mPa*s]	30 000 - 50 000	Flammpunkt [°C]	Min. 112	
Aminzahl [mg KOH/g]	135 - 155	H-aktiv-Äquivalent [g/Eg]	Ca. 210	
Farbzahl [Gardner]	Max. 12	Mischungsverhältnis [g/100g]	110 ¹⁾	23 ²⁾
Festkörpergehalt [%]	49 - 51	Gelierung 250 g bei 23°C	Ca. 2,5 h ¹⁾	Min. 6 h ²⁾
Dichte bei 20°C [g/cm ³]	1	Lösemittel	Wasser	
Biobasierter Kohlenstoffanteil ³⁾ [%]	34			

¹⁾ Mit flüssigen Epoxidharzen, Epoxid-Äquivalentgewicht ca. 190 g/Eq

²⁾ Mit Epoxid-Festharzdispersion (56 %ig), Epoxid- Äquivalentgewicht ca. 890 g/Eq

³⁾ Anteil der Masse Kohlenstoff, der aus nachwachsenden Ölsaaten stammt, an der Gesamtmasse Kohlenstoff des Produkts

Anwendungen und Eigenschaften

Merginamid A 160 ist zur Formulierung von wasserverdünnbaren Beschichtungen für die Applikation auf mineralischen und metallischen Untergründen geeignet.

Besonders hervorzuheben sind folgenden Eigenschaften der mit Merginamid A 160 formulierten EP-Beschichtungen:

- hervorragende Haftung auf mineralischen Untergründen und auf Metallen
- einwandfreie und klebfreie Aushärtung auch auf feuchten Oberflächen
- hohe Wasserbeständigkeit
- gute Chemikalienbeständigkeit, besonders gegen Alkalien
- gute Glanzhaltung bis zum Ende der Verarbeitungszeit
- schwacher Geruch
- nicht brennbar und umweltfreundlich, weil lösemittelfrei

Hinweis

Die vorstehenden Angaben entsprechen unseren besten Kenntnissen und sollen zur Orientierung dienen. Eine Garantie für die Eigenschaften der mit unseren Produkten hergestellten Erzeugnisse ist damit nicht verbunden. Wir bitten alle gesetzlichen und patentrechtlichen Vorschriften zu beachten.