



## Merginamid A 260

### PRODUKTINFORMATION

#### Beschreibung

Merginamid A 260 ist ein lösemittelfreies Polyaminoamid-Addukt.

#### Typische Kennwerte

<b>Viskosität</b> bei 40°C [mPa*s]	8 000 - 12 000	<b>Flammpunkt</b> [°C]	Min. 120
<b>Aminzahl</b> [mg KOH/g]	265 - 295	<b>H-aktiv-Äquivalent</b> [g/Eg]	Ca. 170
<b>Farbzahl</b> [Gardner]	Max. 10	<b>Mischungsverhältnis</b> [g/100g]	89 <sup>1)</sup>
<b>Festkörpergehalt</b> [%]	100	<b>Gelierung</b> 250g bei 23°C	100 Min. <sup>1)</sup>
<b>Dichte</b> bei 20°C [g/cm <sup>3</sup> ]	Ca. 0,98	<b>Biobasierter Kohlenstoffanteil</b> <sup>2)</sup> [%]	59

<sup>1)</sup> Mit flüssigen Epoxidharzen, Epoxid- Äquivalentgewicht ca. 190 g/Eq

<sup>2)</sup> Anteil der Masse Kohlenstoff, der aus nachwachsenden Ölsaaten stammt, an der Gesamtmasse Kohlenstoff des Produkts

#### Anwendungen und Eigenschaften

Merginamid A 260 ist in Kombination mit flüssigen EP-Harzen besonders geeignet für Beschichtungen auf schwierigen Betonuntergründen, zur Betonverklebung und zur Formulierung von lösemittelfreien bzw. lösemittelarmen Anstrichstoffen (High-Solid-Lacke) für den Korrosionsschutz. Es kann bei sehr hoher Luftfeuchtigkeit eingesetzt werden. Unterwasseranstriche sind möglich.

#### Hinweis

Die vorstehenden Angaben entsprechen unseren besten Kenntnissen und sollen zur Orientierung dienen. Eine Garantie für die Eigenschaften der mit unseren Produkten hergestellten Erzeugnisse ist damit nicht verbunden. Wir bitten alle gesetzlichen und patentrechtlichen Vorschriften zu beachten.