



## Merginamid A 280

### PRODUKTINFORMATION

#### Beschreibung

Merginamid A 280 ist ein niedrigviskoses, lösemittelfreies Polyaminoamid-Addukt.

#### Typische Kennwerte

<b>Viskosität</b> bei 25°C [mPa*s]	1 000 - 2 000	<b>Flammpunkt</b> [°C]	Min. 76
<b>Aminzahl</b> [mg KOH/g]	250 - 290	<b>H-aktiv-Äquivalent</b> [g/Eg]	Ca. 115
<b>Farbzahl</b> [Gardner]	Max. 10	<b>Mischungsverhältnis</b> [g/100 g]	60 <sup>1)</sup>
<b>Festkörpergehalt</b> [%]	100	<b>Gelierung</b> 250 g bei 23°C	80 Min. <sup>1)</sup>
<b>Dichte</b> bei 20°C [g/cm <sup>3</sup> ]	Ca. 1	<b>Biobasierter Kohlenstoffanteil</b> <sup>2)</sup> [%]	40

<sup>1)</sup> Mit flüssigen Epoxidharzen, Epoxid- Äquivalentgewicht ca. 190 g/Eq

<sup>2)</sup> Anteil der Masse Kohlenstoff, der aus nachwachsenden Ölsaaten stammt, an der Gesamtmasse Kohlenstoff des Produkts

#### Anwendungen und Eigenschaften

Merginamid A 280 ist in Kombination mit flüssigen EP-Harzen besonders geeignet für Beschichtungen auf schwierigen Betonuntergründen, zur Betonverklebung und zur Formulierung von lösemittelfreien bzw. lösemittelarmen Anstrichstoffen (High-Solid-Lacke) für den Korrosionsschutz.

EP-Beschichtungen auf Basis Merginamid A 280 zeichnen sich aus durch eine hervorragende Haftung auf nassem Beton und sandgestrahltem Stahl, durch glatte, glänzende und klebfrei aushärtende Filme und einen guten Korrosionsschutz.

#### Hinweis

Die vorstehenden Angaben entsprechen unseren besten Kenntnissen und sollen zur Orientierung dienen. Eine Garantie für die Eigenschaften der mit unseren Produkten hergestellten Erzeugnisse ist damit nicht verbunden. Wir bitten alle gesetzlichen und patentrechtlichen Vorschriften zu beachten.