



Merginol 903

PRODUKTINFORMATION

Beschreibung

Merginol 903 ist ein verzweigtes Polyester/-etherpolyol. Merginol 903 ist aromatenfrei.

Typische Kennwerte

Hydroxylzahl [mg KOH/g]	220 - 260	Viskosität bei 25°C[mPa*s]	80 - 300
Hydroxylgehalt [%] ¹⁾	6,7 – 7,9	Mittlere berechnete Funktionalität	2,1
Mittlere Säurezahl [mg KOH/g]	1,22	Wassergehalt [%]	Max. 0,1
		Biobasierter Kohlenstoffanteil ²⁾ [%]	92

¹⁾ Mittleres OH-Äquivalent [g] = 1700 / Hydroxylgehalt [%]

²⁾ Anteil der Masse Kohlenstoff, der aus nachwachsenden Ölsaaten stammt, an der Gesamtmasse Kohlenstoff des Produkts

Anwendungen und Eigenschaften

Merginol 903 ist in Vergussmassen, Coatings, Klebstoffen und vielen weiteren Anwendungs-gebieten einsetzbar – insbesondere für flexible Systeme.

In Kombination mit Merginol 908 oder Merginol 905 sind PU-Primer formulierbar.

Merginol 903 ist besonders hydrophob und daher bei der Aushärtung mit Isocyanat nur sehr wenig feuchtigkeitsempfindlich.

Das Produkt ist bei 18 bis 25 °C in verschlossenen Originalgebinden mindestens zwölf Monate lagerfähig.

Unterhalb von 15 °C kann Merginol 903 eventuell teilweise auskristallisieren. Eine Erwärmung auf circa 40 °C löst die Kristalle wieder auf. In der Regel ist das Produkt aber auch noch bei vier Grad Celsius kristallisationsfrei. Unterhalb von 20 °C kann es zu Trübungen im Produkt kommen, die aber oberhalb dieser Temperatur wieder verschwinden.

Hinweis

Die vorstehenden Angaben entsprechen unseren besten Kenntnissen und sollen zur Orientierung dienen. Eine Garantie für die Eigenschaften der mit unseren Produkten hergestellten Erzeugnisse ist damit nicht verbunden. Wir bitten alle gesetzlichen und patentrechtlichen Vorschriften zu beachten.