



## Merginamid A 112

### TECHNISCHES DATENBLATT

#### Beschreibung

Merginamid A 112 ist ein lösemittelhaltiges, modifiziertes Polyaminoamid-Addukt, das in Kombination mit Lösungen fester Epoxidharze auch bei hoher Luftfeuchtigkeit und Temperaturen um zehn Grad Celsius zu einer klebfreien Filmbildung führt.

#### Typische Kennwerte

<b>Viskosität</b> bei 20 °C [mPa*s]	1 400 - 2 200	<b>Flammpunkt</b> [°C]	min. 27
<b>Aminzahl</b> [mg KOH/g]	130 - 145	<b>H-aktiv-Äquivalent</b> [g/Eq]	ca. 520
<b>Farbzahl</b> [Gardner]	max. 8	<b>Mischungsverhältnis</b> [g/100g]	110 <sup>1)</sup>
<b>Festkörpergehalt</b> [%]	59 - 61	<b>Gelierung</b> 250 g bei 23 °C	min. 12 h <sup>1)</sup>
<b>Dichte</b> bei 20 °C [g/cm <sup>3</sup> ]	0,94	<b>Lösemittel</b>	Xylol / n-Buntanol (4/1)
<b>Biobasierter Kohlenstoffanteil</b> <sup>2)</sup> [%]	38		

<sup>1)</sup> Mit Epoxid-Festharzdispersion, Epoxid- Äquivalentgewicht ca. 450-500 g/Eq

<sup>2)</sup> Anteil der Masse Kohlenstoff, der aus nachwachsenden Ölsaaten stammt, an der Gesamtmasse Kohlenstoff des Produkts.

#### Anwendungen und Eigenschaften

Merginamid A 112 wird vorzugsweise in Kombination mit den 75 %igen Lösungen fester Epoxidharze mit einem Epoxid-Äquivalentgewicht (EEW) von 600 bis 660 verwendet, und zwar in dem in vorstehender Übersicht empfohlenen Mengenverhältnis.

Die Verarbeitungszeiten dieser in Lösung einsetzbaren Kombination unterliegen in Abhängigkeit vom Bindemittelgehalt, der Art der Lösemittel und der Temperatur erheblichen Schwankungen und können zwischen zwei und vier Tagen betragen.

Merginamid A 112 zeichnet sich in Kombination mit Lösungen fester Epoxidharze durch kurze Trocknungszeiten, absolut klebfreie Filmbildung auch bei hoher Luftfeuchtigkeit und bei Temperaturen um zehn Grad Celsius sowie durch hervorragenden Verlauf aus. Die ausgehärteten Lackfilme besitzen einen hohen Glanzgrad und ausgezeichnete mechanische und chemische Eigenschaften.

Merginamid A 112 wird in der Lack- und Bautenschutzindustrie als Bindemittel für lösemittelhaltige und feuchtigkeitsunempfindliche Anstrichmittelsysteme wie Klarlacke, pigmentierte Lacke, Einlassgrundierungen, Rostschutzgrundierungen, Epoxidharz-Teer-Kombinationen u. a. eingesetzt.



## Merginamid A 112

### Transport- und Lagerbedingungen

Regionale / lokale rechtliche Vorgaben und individuelle Erfordernisse beachten!

Bei Anlieferung als lose Ware sind folgende Werkstoffe für die Lagerung geeignet: rostfreier Stahl, Stahl mit Kunststoffauskleidung, Aluminium oder Glas.

Gebinde dicht geschlossen an einem gut gelüfteten und trockenen Ort aufbewahren. Nur in Originalgebinden aufbewahren. Empfohlene dauerhafte Lagertemperatur 25 °C ( $\pm 10$  °C).

Vor Hitze und direkter Sonneneinstrahlung schützen. Behälter aufrecht lagern.

### Hinweis

Die vorstehenden Angaben entsprechen unseren besten Kenntnissen und sollen zur Orientierung dienen. Eine Garantie für die Eigenschaften der mit unseren Produkten hergestellten Erzeugnisse ist damit nicht verbunden. Wir bitten alle gesetzlichen und patentrechtlichen Vorschriften zu beachten.

#### HOBUM Oleochemicals GmbH

Konsul-Ritter-Straße 10  
21079 Hamburg  
Deutschland

#### Kontakt

Tel. : +49 40 766 255 0  
Email: [info@hobum.de](mailto:info@hobum.de)  
Web: [www.hobum.de](http://www.hobum.de)

#### Version

20230515-03

Seite 2 von 2