



## MERGINAMID A 160

### PRODUKTINFORMATION

#### Beschreibung

MERGINAMID A 160 ist ein lösemittelfreies, modifiziertes Polyaminoamid-Addukt, das unmodifizierte und modifizierte flüssige Epoxidharze sowie Epoxid-Festharzdispersionen in Wasser emulgiert und nach Abdunsten des Wassers in einem homogenen Film einwandfrei aushärtet.

#### Typische Kennwerte

<b>Viskosität</b> bei 25°C [mPa*s]	30 000 - 50 000	<b>Flammpunkt</b> [°C]	Min. 112	
<b>Aminzahl</b> [mg KOH/g]	135 - 155	<b>H-aktiv-Äquivalent</b> [g/Eg]	Ca. 210	
<b>Farbzahl</b> [Gardner]	Max. 12	<b>Mischungsverhältnis</b> [g/100g]	110 <sup>1)</sup>	23 <sup>2)</sup>
<b>Festkörpergehalt</b> [%]	49 - 51	<b>Gelierung</b> 250g bei 23°C	Ca. 2,5 h <sup>1)</sup>	Min. 6 h <sup>2)</sup>
<b>Dichte</b> bei 20°C [g/cm <sup>3</sup> ]	1	<b>Lösemittel</b>	Wasser	

<sup>1)</sup> Mit flüssigen Epoxidharzen, Epoxid-Äquivalentgewicht ca. 190 g/Eq

<sup>2)</sup> Mit Epoxid-Festharzdispersion (56 %ig), Epoxid- Äquivalentgewicht ca. 890 g/Eq

#### Anwendungen und Eigenschaften

MERGINAMID A 160 ist zur Formulierung von wasserverdünnbaren Beschichtungen für die Applikation auf mineralischen und metallischen Untergründen geeignet.

Besonders hervorzuheben sind folgenden Eigenschaften der mit MERGINAMID A 160 formulierten EP-Beschichtungen:

- hervorragende Haftung auf mineralischen Untergründen und auf Metallen
- einwandfreie und klebfreie Aushärtung auch auf feuchten Oberflächen
- hohe Wasserbeständigkeit
- gute Chemikalienbeständigkeit, besonders gegen Alkalien
- gute Glanzhaltung bis zum Ende der Verarbeitungszeit
- schwacher Geruch
- nicht brennbar und umweltfreundlich, weil lösemittelfrei

#### Hinweis

Die vorstehenden Angaben entsprechen unseren besten Kenntnissen und sollen zur Orientierung dienen. Eine Garantie für die Eigenschaften der mit unseren Produkten hergestellten Erzeugnisse ist damit nicht verbunden. Wir bitten alle gesetzlichen und patentrechtlichen Vorschriften zu beachten.